

验收监测标准	<b>1、废气排放标准</b>				
	<p>建设项目产生的 TVOC 执行《江苏省地方标准表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2016）表 1 中相应标准；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准。具体标准值见表 1-1。</p>				
	表 1-1 大气污染物排放标准单位：mg/m <sup>3</sup>				
	污染物	最高允许排放速率 (kg/h) H=15m	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
	颗粒物	3.5	120	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准
	TVOC	2.9	40	2.0	《江苏省地方标准表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2016）表 1 中相应标准
	<b>2、噪声排放标准</b>				
	<p>运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。标准值见下表。</p>				
	表 1-2 厂界噪声排放标准				
	环境要素	类别	时段	标准值	单位
厂界环境	2 类	昼间	60	dB(A)	
		夜间	50		
<b>3、固体废物</b>					
<p>一般工业固体废物处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（公告 2013 年 36 号）有关规定及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求。</p>					

**表二 项目基本情况**

**工程建设内容：**

**1、项目基本情况**

徐州市贾汪区康帝雅家具有限公司成立于 2016 年 12 月 26 日，建设项目已于 2017 年 8 月建成投产。建设项目厂房为租赁厂房，厂区占地面积 7600m<sup>2</sup>，建筑面积 6000m<sup>2</sup>。2017 年 10 月 26 日，徐州市贾汪区环保局执法人员在现场检查时发现该单位在未依法报批建设项目环境影响评价文件、未经环境保护主管部门审查批准的情况下，已建设完成并投入生产。因此，2018 年 1 月 13 日，徐州市贾汪区环保局对该单位下达了《贾汪区环境保护局行政处罚决定书》（贾环罚决字[2018]3 号），作出如下行政处罚决定：立即改正违法行为，补办环保手续；处罚款人民币壹万伍千元整。

**2、项目平面布置**

项目厂区布置本着有利于生产、管理方便和原材料及产品的运输等原则，进行合理布局。项目厂区占地总体呈矩形，由西向东可将厂区分成两部分，西侧主要为生活办公区和储存区，生活办公区包括门卫、办公房、配电房、展厅，储存区包括原料及成品库房、危废品处置室、五金库房；东侧为生产车间，车间为 1 层，包括木材加工区域、底漆房、面漆房。项目厂区共设置 1 个出入口，位于厂区西侧。

**3、工程主要建设内容**

项目产品：松木家具制造项目

设计生产规模：年产松木家具 600 套项目

实际总投资：总投资 150 万元，其中环保投资 28 万元

项目员工：15 人

年工作时间：工作制度采用单班白班制，每班工作时间 8 小时，年工作天数 300 天。

**4、生产规模及产品方案**

本项目年产 600 套松木家具，具体产品方案见表 2-1。



表 2-1 产品方案

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计能力(套/年)	与环评一致性
1	生产车间	松木家具	600	一致

5、建设内容

项目建设内容组成见下表。

表 2-2 项目建设内容组成表

项目组成	环评阶段		实际建设情况		与环评一致性
主体工程	加工车间	建筑面积为 4000m <sup>2</sup> ，主要用于开料、压刨、断料、划线、拼板、精裁、砂光、钻眼、铣型、组装、粗打磨		建筑面积为 4000m <sup>2</sup> ，主要用于开料、压刨、断料、划线、拼板、精裁、砂光、钻眼、铣型、组装、粗打磨	一致
	底漆房	建筑面积为 150m <sup>2</sup> ，主要用于喷底漆、晾干		建筑面积为 150m <sup>2</sup> ，主要用于喷底漆、晾干	一致
	面漆房	建筑面积为 160m <sup>2</sup> ，主要用于喷面漆、晾干		建筑面积为 160m <sup>2</sup> ，主要用于喷面漆、晾干	一致
辅助工程	办公区	建筑面积为 500m <sup>2</sup>		建筑面积为 500m <sup>2</sup>	一致
	门卫房	建筑面积为 50m <sup>2</sup>		建筑面积为 50m <sup>2</sup>	一致
	配电室	建筑面积为 100m <sup>2</sup>		建筑面积为 100m <sup>2</sup>	一致
	展厅	建筑面积为 100m <sup>2</sup>		建筑面积为 100m <sup>2</sup>	一致
	库房	建筑面积为 1000m <sup>2</sup>		建筑面积为 1000m <sup>2</sup>	一致
公用工程	供电	青山泉镇供电管网供给		青山泉镇供电管网供给	一致
	供水	贾汪区青山泉镇供水管网集中供给		贾汪区青山泉镇供水管网集中供给	一致
环保工程	木料加工车间	中央集尘系统+脉冲袋式除尘器+1根15m高排气筒	木料加工车间	中央集尘系统+脉冲袋式除尘器+1根15m高排气筒	一致
		负压收集+打磨除尘柜		负压收集+打磨除尘柜	一致
	底漆房	过滤棉+活性炭吸附装置+光氧催化装置+15m高排气筒	底漆房	过滤棉+活性炭吸附装置+光氧催化装置+15m高排气筒	一致
		过滤棉+活性炭吸附装置+光氧催化装置+15m高排气筒	面漆房	过滤棉+活性炭吸附装置+光氧催化装置+15m高排气筒	一致
	拼版车间	无组织排放	拼版车间	车间密闭+集气罩+活性炭吸附+15m高排气筒	发生变动
	打磨粉尘	打磨柜处理后无组织排放	打磨粉尘	打磨柜处理后与拼版车间共用1根排气筒有组织排放	发生变动
废水	生活污水经化粪池处理，用作附近农田灌溉，待区域污水管线铺设到位后，接管进入青山		生活污水经化粪池处理，由环卫部门定期清运处理		发生变动

	泉镇污水处理厂集中处理		
噪声	厂房隔声、选用低噪声设备	厂房隔声、选用低噪声设备	一致
固体废物	设置一般固废暂存间、危废暂存间	设置一般固废暂存间、危废暂存间	一致

### 6、项目主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	与环评一致性
1	纵锯	1	一致
2	断料锯	1	一致
3	双面刨	1	一致
4	修边机	1	一致
5	精裁锯	2	一致
6	单立铣	1	一致
7	双立铣	1	一致
8	双排钻	1	一致
9	六排钻	1	一致
10	冷压机	1	一致
11	组装机	1	一致
12	拼板机	1	一致
13	砂光机	1	一致
14	空压机	1	一致
15	脉冲袋式除尘器	1	一致
16	打磨除尘柜	1	一致
17	过滤棉+活性炭吸附装置+光氧催化装置	2	一致

原辅材料消耗及水平衡：

#### 1、原辅材料消耗情况

项目原辅材料消耗情况见下表。

表 2-4 项目原辅材料消耗情况

序号	名称	重要组份、规格、指标	环评阶段用量	验收阶段用量	与环评一致性
1	木料	松木	500m <sup>3</sup>	500m <sup>3</sup>	一致
2	五金件	锌合金、铝合金、铜、铁、不锈钢等	200 套	200 套	一致
3	拼板胶	聚乙酸乙烯酯 40%，聚乙烯醇 20%，高岭土 8%，助剂 2%，纯水 30%	0.2t	0.2t	一致
4	水性底漆	水溶性丙烯酸树脂 57%，醇醚类	4t	4t	一致



		成膜助剂 3%，助剂 5%（消泡剂、流平剂、润湿剂、消光粉，增稠剂，防霉杀菌剂等），硬脂酸锌 5%，纯水 30%			
5	水性面漆	水溶性丙烯酸树脂 55%，一缩二丙二醇一甲醚 2%，1,2 丙二醇 2%，助剂 5%（消泡剂、流平剂、润湿剂、消光粉，增稠剂，防霉杀菌剂等），纯水 36%	4t	4t	一致
6	包装材料	纸箱等	0.8t	0.8t	一致
7	水	/	226m <sup>3</sup> /a	226m <sup>3</sup> /a	一致

2、水平衡

项目用水为员工生活用水、调漆用水、喷枪清洗水。根据业主提供资料，项目年用水量约为 226t/a。水平衡如下：

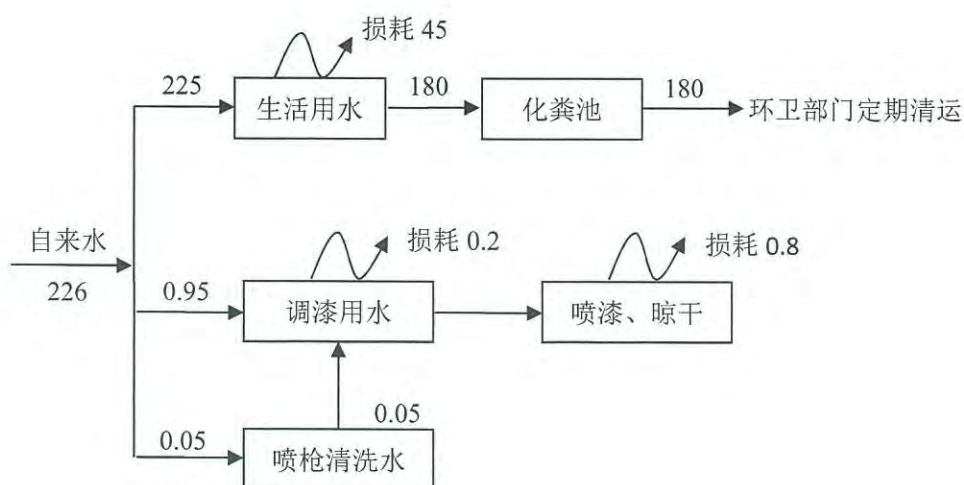


图 2-1 建设项目用排水平衡图 单位：t/a

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1、松木家具生产工艺

本项目生产工艺流程图详见图 2-2。

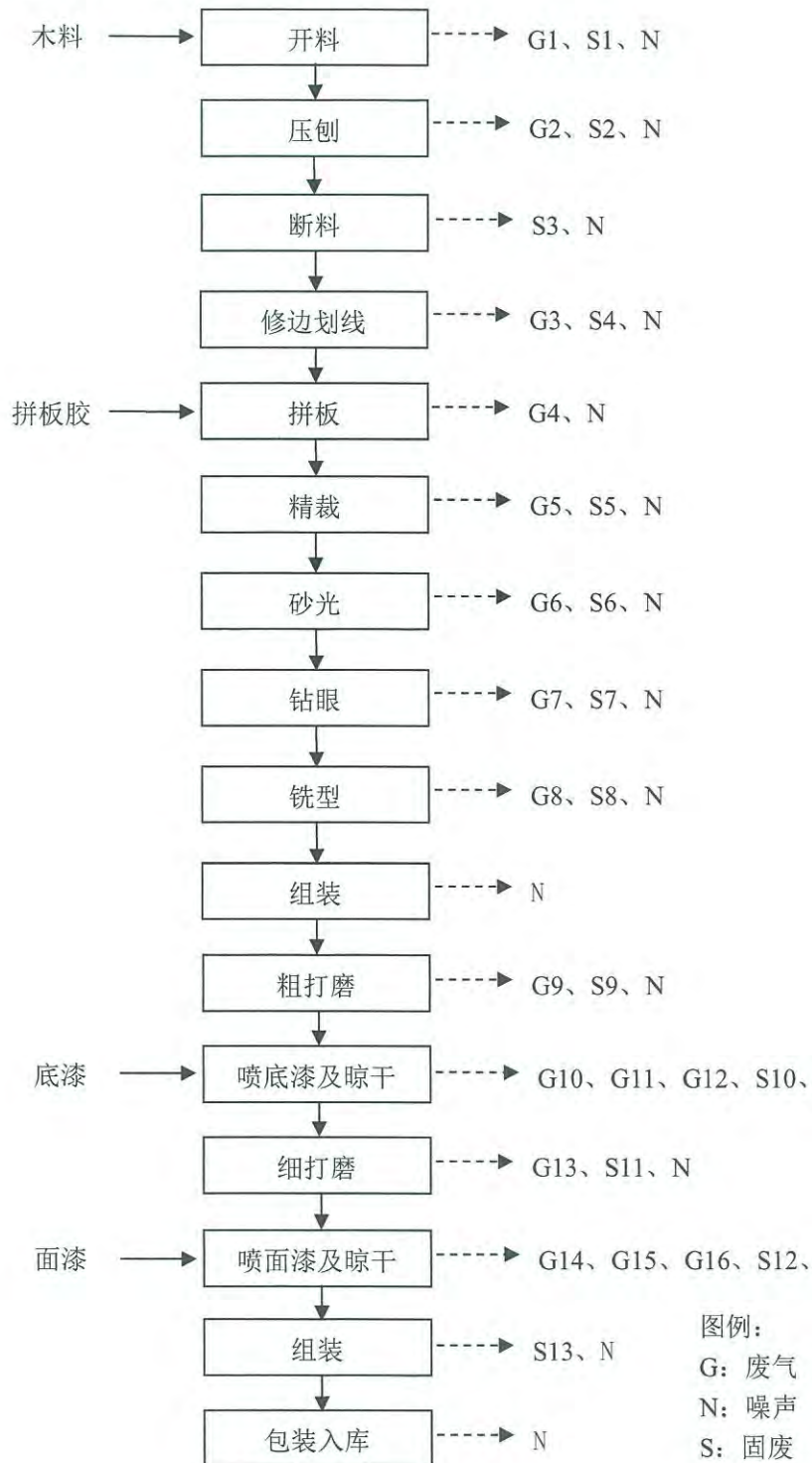


图 2-2 生产工艺流程图



建设项目主要生产工序简述：

1、开料：原材料由纵锯进行开料，按照设计厚度将木料切割成不同规格的方木、厚板或其他板材。此工序产生开料粉尘 G1、边角料 S1、噪声 N。

2、压刨：利用双面刨加工木料的平面或成形面。此工序产生压刨粉尘 G2、边角料 S2、噪声 N。

3、断料：按照设计长度用断料锯进行断料。此工序产生边角料 S3、噪声 N。

4、修边划线：断料后的木料再经修边机进行修边，修好之后划线，截去木料板材上不能用的毛边。此工序产生修边粉尘 G3、边角料 S4、噪声 N。

5、拼板：修边后的木料根据要求通过拼板机、冷压机进行压制拼接，拼板过程用到水性拼板胶。此工序产生微量有机组分单体挥发废气 G4、噪声 N。

6、精裁：按照家具需要尺寸用精裁锯将板材裁成设计尺寸。此工序产生精裁粉尘 G5、边角料 S5、噪声 N。

7、砂光：通过砂光机对精裁后的板材进行砂光打磨。此工序产生砂光粉尘 G6、边角料 S6、噪声 N。

8、钻眼：利用双排钻、六排钻，根据需要对板材进行钻眼，以便后续工序的正常进行。此工序产生钻孔粉尘 G7、边角料 S7、噪声 N。

9、铣型：通过单立铣、双立铣将板材加工成客户需求的各种设计尺寸。铣床是用铣刀对工件进行铣削加工的机床，铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面。此工序产生铣削粉尘 G8、边角料 S8、噪声 N。

10、组装：通过组装机将各小部件进行半成品组装。此工序产生噪声 N。

11、粗打磨：将初步组装的半成品在打磨台进行初步打磨，去除毛边毛刺等。此工序产生粗磨粉尘 G9、边角料 S9、噪声 N。

12、喷底漆及晾干：喷涂底漆在底漆房内进行，喷漆方式为湿式，底漆房四周密闭，采用人工喷漆方式。喷漆前在底漆房内调漆，喷漆完成后在底漆房晾干区进行自然晾干。喷枪在喷漆工序结束后用自来水清洗，约每天一次，清洗废气纳入喷涂废气核算，清洗漆渣纳入喷涂漆渣核算。此工序产生底漆调漆废气 G10、底漆喷涂废气 G11、底漆晾干废气 G12、喷涂漆渣 S10、噪声 N。

13、细打磨：晾干之后的工件再送至打磨区经打磨台进行细打磨。此工序产

生细磨粉尘 G13、边角料 S11、噪声 N。

14、喷面漆及晾干：喷涂面漆在面漆房内进行，喷漆方式为湿式，面漆房四周密闭，采用人工喷漆方式。喷漆前在面漆房内调漆，喷漆完成后在面漆房晾干区进行自然晾干。喷枪在喷漆工序结束后用自来水清洗，约每天一次，清洗废气纳入喷涂废气核算，清洗漆渣纳入喷涂漆渣核算。此工序产生面漆调漆废气 G14、面漆喷涂废气 G15、面漆晾干废气 G16、喷涂漆渣 S12、噪声 N。

15、组装：通过组装机将加工后的工件进行组装。此工序产生边角料 S13、噪声 N。

16、包装入库：组装之后的成型家具按照产品规格、型号等进行纸箱包装，最后入库待售。此工序产生噪声 N。

### 项目变动情况

#### 1、项目废气处理变动

①原环评中拼版过程产生的有机废气直接以无组织的形式在车间内排放，实际建设情况，将拼版车间进行全密闭，拼板废气经集气罩收集活性炭处理，最终通过 1 根 15m 排气筒排放。

②原环评中打磨粉尘经打磨台旁的风机负压收集后由打磨除尘柜处理，后以无组织形式排放，实际建设过程中打磨粉尘经打磨除尘柜处理后，废气最终与拼板车间共用 1 根排气筒，进行有组织排放。

③原环评中生活污水经化粪池处理后，用于周边农田灌溉，实际建设过程中生活污水经化粪池处理后，由环卫部门定期清运。

本项目存在变动但不属于重大变动，具体说明见第三部分，其他需要说明事项。



**表三 主要污染源、污染物处理和排放流程**

**主要污染源、污染物处理和排放**

**1、废水**

本项目喷枪使用过程中需定期进行清洗，清洗水回用于调漆工序，不外排。因此本项目废水主要为生活污水。因贾汪区青山泉镇污水管网尚未铺设至项目所在地，建设项目生活污水经化粪池处理后，定期由环卫部门清运。

**2、废气**

(1) 有组织废气

①木料加工粉尘

各主要木料加工工段（开料工段、压刨工段、修边划线工段、精裁工段、砂光工段、钻眼工段及铣型工段）所用设备均安装有配套收尘管道，通过密闭管道与车间顶部的废气总风管连接，使捕集的粉尘汇入脉冲袋式除尘器进行处理，捕集效率可达 95%。处理后的废气经 15m 高 1#排气筒排放，除尘器的去除效率可达 90%，经处理后粉尘排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物二级排放标准限值要求，对周围环境影响较小。

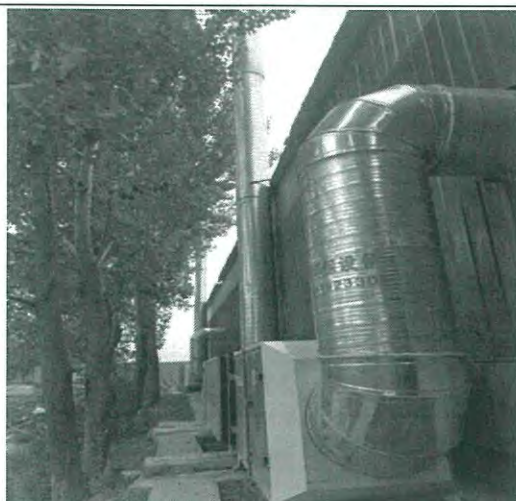
②漆雾颗粒物、TVOC

建设项目底漆、面漆房均密闭负压设计，喷漆及晾干工序产生的有机废气及漆雾颗粒物经负压收集（捕集效率 95%以上），经过“过滤棉+活性炭吸附装置+光氧化装置”处理系统处理后，分别经 15m 高 2#、3#排气筒排放。

经处理后，漆雾颗粒物排放浓度、排放速率均可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准，TVOC 排放浓度、排放速率均可达到《江苏省地方标准 表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》（DB32/3152-2016）表 1 中相应标准，对周围环境影响较小。

③打磨、拼板废气

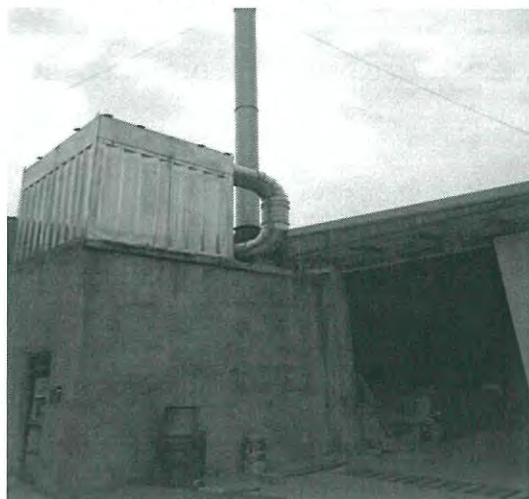
将拼板车间进行全密闭，拼板废气经集气罩收集活性炭处理；打磨粉尘经打磨柜处理后与拼板废气共用 1 根 15m 排气筒排放。



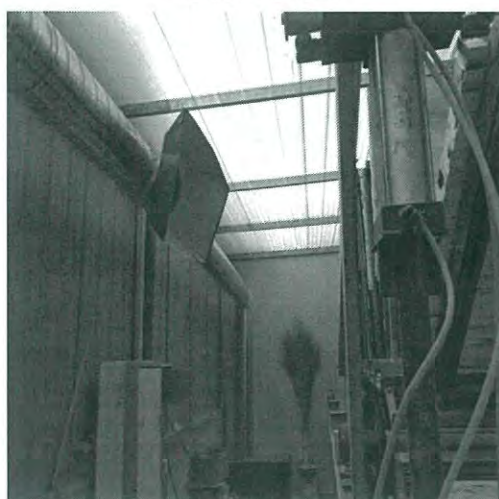
活性炭吸附装置



光氧催化装置



中央除尘



拼板车间

### (2) 无组织废气

建设项目无组织排放废气主要为人工粗磨、细磨工序未捕集的粉尘，各木料加工工序未捕集的粉尘，以及喷漆、晾干工序未捕集的漆雾颗粒物、TVOC，拼板工序产生的 TVOC 以无组织的形式直接在车间内排放。

### 3、噪声

本项目高噪声设备主要为纵锯、断料锯、双面刨、修边机、精裁锯等，单台设备噪声值为 75-85dB(A)，通过厂房隔声、选用低噪声设备后，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类昼间标准要求，对环境影响较小。

### 4、固废

本项目营运过程产生的废活性炭、废过滤棉、废漆渣、废漆桶、废胶桶、废