2 变动内容清单

主要变动内容为：

（1）各个车间辅助生产设备进行了部分更新和优化；

（2）原辅料发生变化，将油墨更换为水性油墨；

（3）废气、废水处理措施发生变化；

（4）危废仓库发生变化。

2.1 设备变更

为了完善工艺方便生产加工，增加资源能源利用效率，提高工人工作效率，对部分辅助设备进行了更新和优化，其他主要生产设备与原环评保持一致，不发生变化。项目生产总量和工艺不发生变化，设备变动内容见表 2-1。

表 2-1 设备变动表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1	电脑平车	F9910-03	套	10	更新优化
2	花样机	PLK-E2010R	台	1	更新
3	高车	GC.2268	台	4	更新
4	验布机	MB551F	台	1	更新
5	弯管机	D-38	台	5	更新
6	缩管机	TM-40	台	1	更新
7	铝切机		台	1	更新
8	流水线		台	1	更新优化 1 条
9	高压静电喷涂线一条	KCL-K801	条	1	更新优化 1 条

2.2 原辅料的变更

根据生态环境部相关规定，出于环保考虑，将原来的油墨变更为水性油墨，其主要成分是水性油墨主要成份，丙烯酸聚合物，水，钛白粉，合成增稠乳化剂，相比原来的油墨，对环境的污染更小，主要原辅料变动见表 2-2。

表 2-2 主要原辅料变动表

序号	使用单位	原料名称	单位	总用量	状态	包装	备注
1	缝纫车间	面料	m/a	50 万	固态	卷装	未变
2	丝印车间	油墨	kg/a	600	液态	桶装	改为水性油墨
3	成型车间	钢管材	t/a	10000	固态	卷装	未变
4	总装车间	塑料配件	套/a	310 万	固态	卷装	未变
5		五金配件	套/a	310 万	固态	卷装	未变
6	喷涂车间	粉底涂料	t/a	70	固态	卷装	未变
7		脱脂剂	t/a	12	固态	卷装	未变
8		磷化剂	t/a	10	液态	桶装	未变
9		表调剂	t/a	1	液态	桶装	未变
10		5%稀硫酸	kg/a	500	液态	桶装	未变
11		片碱	t/a	1	固态	卷装	未变

2.3 处理设施变动

为加强废水废气的达标排放，厂区对废水、废气的部分处理措施进行了优化升级，具体变动见下表 2-3.

表 2-3 具体变动情况表

变化内容	变动前	变动后	变化原因
废水处理设施	1、生活废水经化粪池处理后，通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理； 2、脱脂废水经气浮、中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理； 3、酸洗废水经中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理； 4、磷化废水经化学沉淀处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理。	1、生活废水经化粪池处理后，通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理，不变； 2、脱脂废水、酸洗废水、磷化废水经混合收集后进入调节池，经一体化设备处理后脱脂废水经气浮、中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理；主要处理工艺为“调节池+中和+沉淀+缓凝+沉淀+多介质+活性炭吸附”。	工艺废水集中处理，提升处理措施，确保污水达标接管。
废气处理设施	1、油烟废气经油烟净化器处理后，由专业烟道排空； 2、喷粉车间废气经滤芯回收系统处理后通过排气筒排放； 3、固化车间废气经收集采用活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒排放。 4、热风炉废气经 15m 高排气筒排放。	1、油烟废气经油烟净化器处理后，由专业烟道排空，不变； 2、喷粉车间、固化车间、热风炉废气处理设施不变，由原来 3 根排气筒合并为 1 根 15m 高排气筒集中排放。	废气集中排放

2.4 危废仓库变动

为加强危废规范化储存及治理，厂区对原有危废库进行改造，具体变动见下表 2-4.

表 2-4 具体变动情况表

变化内容	变动前	变动后	变化原因
固废仓库	面积为 7 ㎡的固废存放间	扩建为 60 ㎡的固废仓库	规范化危废储存、完善防腐、防渗等

3 变动前后项目情况

3.1 变动前后建设内容

变动后，建设内容变化情况见表 3-1。

表 3-1　建设项目主要建（构）筑物一览表

序号	建筑物、构筑物名称	变动前建筑物、构筑物面积（m^2）	变动后建筑物、构筑物面积（m^2）	变化情况
1	五金车间	9168.64	9168.64	未变
2	裁剪车间	4194.24	4194.24	未变
3	喷涂车间	2284.04	2284.04	未变
4	组装车间	10737.64	10737.64	未变
5	仓库	2036.04	2036.04	未变
6	宿舍楼	874.04	874.04	未变
7	办公楼	874.04	874.04	未变
8	食堂	589.72	589.72	未变
9	实验室	123.24	123.24	未变
10	打样间、配电室	243.17	243.17	未变
11	消防泵房	40	40	未变
12	传达室	58.7	58.7	未变
13	危废库	7	60.00	增加 53m^2

3.2 变动前后公用及辅助工程

变动前后，建设项目公用及辅助工程见表 3-2。

表 3-2　建设项目公用及辅助工程表

类别	建设名称		设计能力	备注
公用工程	给水		6938t/a	不变，由自来水厂供应
	排水		5550t/a	不变，废水槽罐车托运
	供电		60 万度/a	不变，区域供电站供应
贮运工程	仓库		2036.04 m^2	不变，存储原材料和成品
环保工	废水处理	生产废水	1950/a	不变，预处理后通过废水槽罐车运输至海头污水厂处理

程		生活污水	3600/a	不变，预处理后通过废水槽罐车运输至海头污水厂处理
	废气处理	喷涂粉尘	6000m³/h	喷粉车间喷粉线粉尘经滤芯回收系统处理、固化有机废气经活性炭吸附处理后与热风炉燃烧废气共用1个15m高排气筒排放。
		饮食油烟	2000m³/h	不变，使用油烟净化装置
		固化废气	6000m³/h	不变，集气罩收集后经活性炭吸附处理后由15m高排气筒排放
	固体废物	危险废物	4.58t/a	扩建60㎡固废仓库，集中收集，委托处理
		可回收固废	14t/a	不变，外售综合利用
		生活垃圾	18t/a	不变，交由环卫部门处理

4 重大变动判定

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号文），对本次变动进行判定，具体见表4-1。

表4-1 变动判定表

判定标准		本次变动
性质：	1.主要产品品种发生变化（变少的除外）。	不变
规模：	2.生产能力增加30%及以上。	不变
	3.配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加30%及以上。	危废库由7m²变为60m²，其他不变
	4.新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	更新优化部分辅助生产设备，不增加产能，不新增污染因子和污染物总量
地点：	5.项目重新选址。	维持不变
	6.在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	维持不变
	7.防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	维持不变
	8.厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	维持不变
生产工艺：	9.主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	油墨变为水性油墨，不新增污染因子和污染物总量
环境保护措施：	10.污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染治理措施提升，不新增污染因子和污染物总量，无可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变更。

5 变更后环境影响评价

5.1 变更后大气环境影响预测及评价

本项目变更后，生产工艺的废气产生量未发生变化。废气处理措施未发生变化，排气筒由原来的 3 根 15m 高变为 1 根 15m 高，废气污染物排放量及排放浓度等都未发生变化，因此对环境的影响基本不变。

5.2 变更后水环境影响评价

本项目变更后污水站处理工艺提升改造，工艺及生产废水处理效率提高。因此对环境影响较小。

5.3 变更后固体废弃物环境影响评价

项目固废委托有资质单位处理，与原环评一致。本项目产生的废物均得到妥善处置，不外排，不会对外环境产生影响。

6 变更后污染防治措施评述

6.1 废气治理措施

本项目各生产废气处理措施与原环评基本保持一致，本次变更将原来各废气单独竖立排气筒排放变更为合并用一根排气筒集中排放，各废气产生量、处理措施均不发生变化。因此对环境影响基本不发生变化。

6.2 废水污染防治措施

6.2.1 废水处理方案

环评中生活废水经化粪池处理后，通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理；脱脂废水经气浮、中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理；酸洗废水经中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理；磷化废水经化学沉淀处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理。

本次变更后，生活废水经化粪池处理后，通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理，与原环评保持一致；脱脂废水、酸洗废水、磷化废水经混合收集后进入调节池，经一体化设备处理后脱脂废水经气浮、中和处理后通过槽罐车运输至海头污水处理厂处理；主要处理工艺为“调节池+中和+沉淀+缓凝+沉淀+多介质过滤+活性炭吸附”。

6.2.2 废水处理技术原理及效果

生产废水通过收集管道进行收集，集中进入收集池，经调节池进行水质水量调节后，进入中和反应器；中和反应器内通过投加碱将废水 pH 值调节到合适，并投加氯化钙，使废水中绝大部分磷及重金属形成沉淀至一级沉淀；沉淀池出水进入混凝反应器，通过投加 PAC、PAM 及酸，使沉淀絮凝体进一步凝结，出水进入沉淀池进行固液分离；上清液进入多介质过滤器和活性炭过滤装置，去除大部分污染物，进入尾水池，经槽罐车运输至海头污水处理厂处理。

根据原环评废水水质、水量分析，变更后的工艺能够更好的去除污水中的污染物，确保废水能够达标接管。

6.3 固废污染防治措施

项目变更后，项目各固废产生量、处理措施均与原环评保持一致。

7 总量控制与监测计划

7.1 总量控制

废水：变更后项目废水接管量及排放量不变，按原环评批复执行。

废气：变更后项目废气中排放量不变，按环评批复执行。

固废变更后本项目产生的固废均按环保要求进行处理或处置，故其固体废物排放申报量仍为0。

7.2 环境监测计划

项目建成投产后，企业应落实监测计划，若企业不具备污染源及环境质量的监测条件，须委托监测工作由企业委托第三方监测机构完成。与原环评保持一致。

8 变动环境影响结论

变动后江苏峻力户外用品有限公司废气处理设施不变，排气筒由 3 根 15m 高变为 1 根 15m 高，生产废气经处理后合并排放，污染物产生量及排放强度不发生变化。废水处理设施进行了升级优化，采用“调节池+中和+沉淀+缓凝+沉淀+多介质过滤+活性炭吸附”工艺代替原有工艺，污染物产生及排放量不增加。对部分辅助生产设备进行了更新优化，有利于提高工作效率，减少工人负担，不新增污染因子及污染物排放总量。同时对原料中的污染比较重的油墨进行了更换，更换后的水性油墨对环境的影响更小，因此该项目的变动对环境影响较小。

附件 6 工况证明

证明

兹证明江苏峻力户外用品有限公司沙滩椅、帐篷加工生产线项目已达到环保竣工验收要求，生产产能可以达到设计产能沙滩椅 300 万件+帐篷 10 万件产能的 75%以上。

特此证明!

江苏峻力户外用品有限公司

2018 年 9 月 10 日

12.2 附图

附图 1 建设项目地理位置图；

附图 2 江苏省生态红线功能保护区图；

附图 3 地表水系图；

附图 4 项目周边概况；

附图 5 厂区平面布置情况；

附图 6 监测点位图。

附图 1 建设项目地理位置图

附图 1 建设项目地理位置图

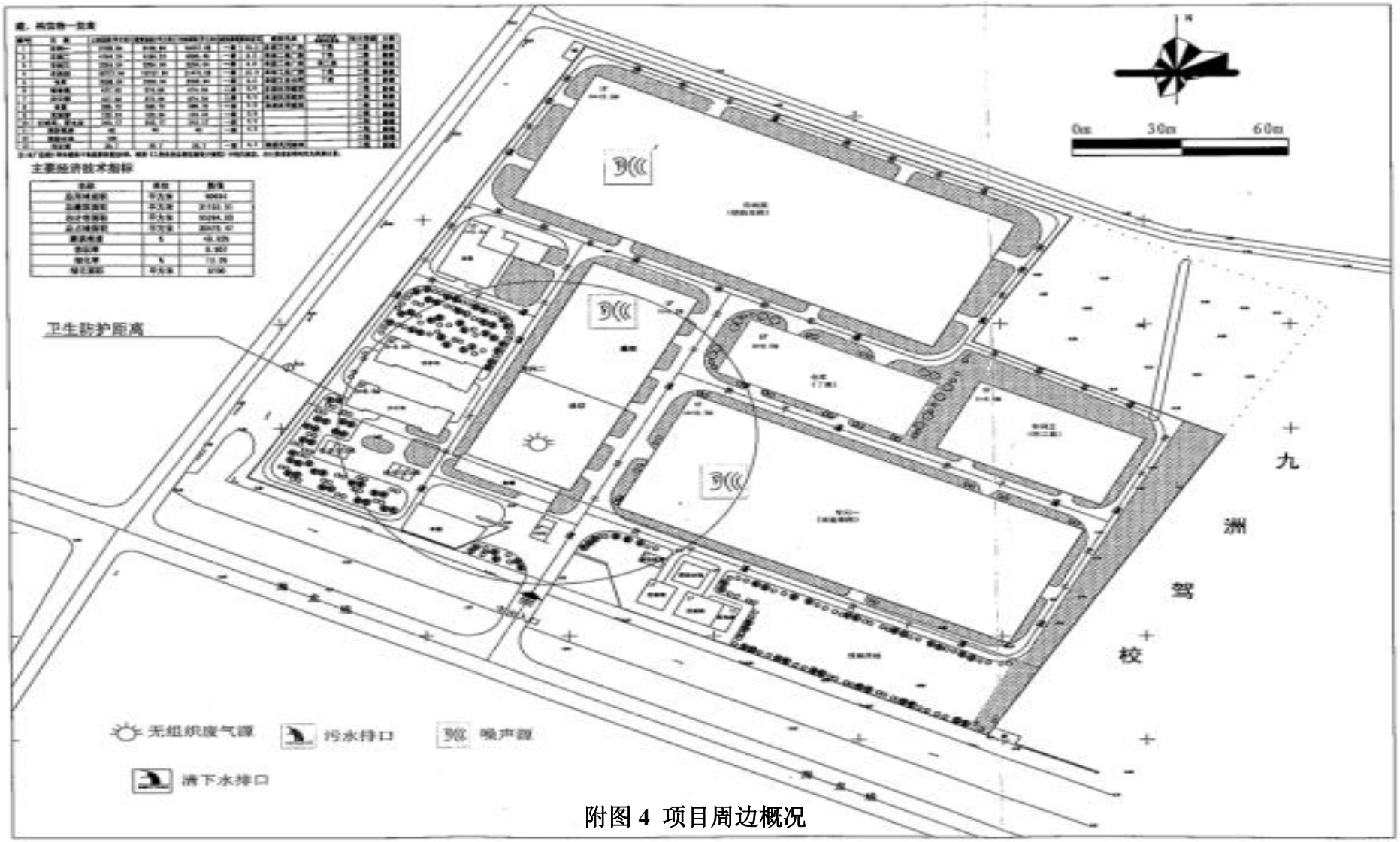
附图 2 江苏省生态红线功能保护区图

附图 2 江苏省生态红线功能保护区图

附图 3 地表水系图

附图 3 地表水系图

附图 4 项目周边概况图

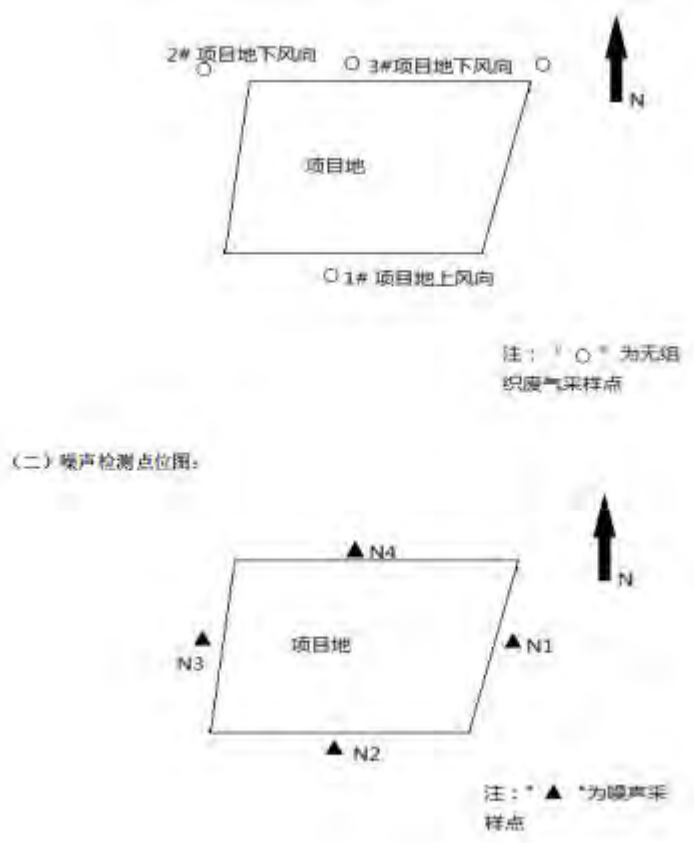


附图 4 项目周边概况

附图 5 厂区平面布置情况

附图 5 厂区平面布置情况

附图 6 监测点位图



附图 6 监测点位

江苏峻力户外用品有限公司沙滩椅、帐篷生产线项目竣工环境保护（废水、废气）自主验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，江苏峻力户外用品有限公司于2018年9月12日在厂区内组织召开了"沙滩椅、帐篷生产线项目"竣工环境保护（废水、废气）验收会。参加会议的有环评单位、监测单位及三位专家。与会人员共同组成验收组，江苏峻力户外用品有限公司总经理张松斌任验收组组长。

验收组听取了企业情况介绍，勘查了生产现场，审阅了项目相关验收材料，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范等规定，经充分讨论形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于连云港赣榆区海头镇，生产规模为年产300万套沙滩椅和10万套帐篷生产线项目。主要建设内容有生产车间、仓库、废气、废水处理设施等主体工程和公辅设施。

（二）建设过程及环评审批情况

《江苏峻力户外用品有限公司沙滩椅、帐篷生产线项目环境影响报告表》于2016年6月21日由连云港市赣榆区环境保护局对该环境影响报告表进行审批。公司于2015年7月注册成立，项目于2016年7月开工建设，2017年4月投入试运行。

（三）投资情况

本期项目总投资20000万元，其中环保投资100万元，占总投资的0.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为江苏峻力户外用品有限公司沙滩椅、帐篷生产线项目的所有环保设施（废水、废气）。

江苏京诚检测技术有限公司于2018年4月23-24日、2018年7月13-14日对该项目全厂生产过程中的废气、废水、噪声、固体废弃物等污染源排

放现状和各类环保治理设施的运行状况进行了现场勘查、监测和环境管理检查工作，并由江苏京诚检测技术有限公司依据监测和现场检查结果编制了竣工环保验收监测报告。

二、工程变动情况

经现场核查，项目主要生产设备未发生变化，部分辅助生产设备更新优化；危废仓库大小、污水处理设施、油墨类型等发生变化。主要有：

污水处理设施——项目脱脂清洗废水采用“气浮+中和”处理、酸洗清洗废水采用中和处理、磷化清洗废水采用化学沉淀处理，调整为脱脂清洗废水、酸洗清洗废水、磷化清洗废水收集混合采用“中和+二级混凝沉淀+化学氧化+多介质过滤+活性炭吸附”处理。

危废仓库——危废仓库由 $7m^2$ 调整为 $60m^2$。

油墨——油墨变为水性油墨。

其余建设内容与环境影响报告表以及批复内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为生活污水、生产废水。生活污水主要污染物为 COD、SS、NH3-N、TP 和动植物油，经化粪池处理后满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3196-2015）表 1 中 B 级标准后通过废水槽罐车运输至海头污水处理厂集中处理；项目生产废水主要为前处理清洗废水，包括脱脂清洗废水、酸洗清洗废水、磷化清洗废水，生产废水收集混合经“中和+二级混凝沉淀+化学氧化+多介质过滤+活性炭吸附”处理后满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3196-2015）表 1 中 B 级标准后，通过废水槽罐车运输至海头污水处理厂集中处理。

（二）废气

生活废气—项目食堂油烟废气经抽油烟机处理后经专业的烟道排放。

生产废气—有组织废气：项目静电喷涂产生的颗粒物废气经“滤芯”处理后经 1#15m 高排气筒排放；项目固化产生的非甲烷总烃废气经“活性

炭吸附”处理后经 1#15m 高排气筒排放；项目液化石油气热风炉烘干产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物废气经 1#15m 高排气筒排放。

无组织废气：项目丝印车间采用加强通风等有效措施确保项目无组织颗粒物、非甲烷总烃废气达标排放。

四、环境保护设施运行效果

根据验收监测报告中的监测结果：

废水：生活废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油污染因子的日均排放浓度及 pH 值范围均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3196-2015）表 1 中 B 级标准后通过废水槽罐车运输至海头污水处理厂集中处理。

生产废水中化学需氧量、悬浮物、总磷、石油类、总锌污染因子的日均排放浓度及 pH 值范围均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T3196-2015）表 1 中 B 级标准后通过废水槽罐车运输至海头污水处理厂集中处理。

废气：喷涂产生的颗粒物、固化产生的非甲烷总烃、液化石油气热风炉烘干产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物废气排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

项目无组织颗粒物、非甲烷总烃废气厂界浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

有组织废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，均符合赣榆区环境保护局对该项目《报告表》的批复中提出的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

项目自投产以来没有引起周边环境质量降低，没有发生环境污染事件。

六、验收结论及建议

本项目在实施过程中基本落实了环评报告表及批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，建立了相应的设施运行管理制度和环境管理制度，废水、废气污染物的排放均符合国家相关排放标准要求，验收小组认为同意江苏峻力户外用品有限公司沙滩椅、帐篷生产线项目的环保治理设施（废

水、废气）通过验收。

七、后续要求

1、对于部分辅助生产设备更新优化、危废仓库大小、油墨类型、污水处理设施变化，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办（2015）256号文件完善相关手续。

2、加强生产管理和污染防治设施运行管理，确保各类污染物稳定达标排放。

3、进一步完善企业环境管理制度和各类台账。

4、完善环保标识标牌。

5、进一步完善厂区清污分流。

验收组：

2018年9月12日