

江苏龙净科杰环保技术有限公司
年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能（二期补充）
及固体废物资源化项目竣工环境保护验收意见
（废气、噪声部分）

2019 年 3 月 23 日，江苏龙净科杰环保技术有限公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响报告书和审批意见等要求，根据《江苏龙净科杰环保技术有限公司年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能项目竣工整体再生线（废水/废气部分）环境保护验收意见》、《关于江苏龙净科杰环保技术有限公司年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能项目[整体再生生产线及粉体再生钛钨粉（钛钼粉）制备工段]固体废物、噪声污染防治设施竣工环境保护验收意见》（亭环验[2018]015 号），在江苏龙净科杰环保技术有限公司主持召开了江苏龙净科杰环保技术有限公司年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能（二期补充）及固体废物资源化项目竣工环境保护验收会。参加会议的有江苏龙净科杰环保技术有限公司（建设单位）、江苏京诚检测技术有限公司（验收监测单位）、苏州科太环境技术有限公司（环境影响评价单位）、福建龙净环保股份有限公司（设计单位）、淄博康胜建筑安装工程有限公司（施工单位）、江苏叶萌环境技术有限公司（监理单位）等单位的代表，会议邀请 3 名专家（名单附后）。验收组对本项目“粉体再生线后段工序脱硝催化剂制备工段和固体废物资源化项目”形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

1、补充验收项目情况

投资情况：验收项目投资 1500 万元，其中环保投资为 40.6 万元。

验收范围及监测时间：本次验收范围江苏龙净环保技术有限公司年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能项目粉体再生线后段工序脱硝催化剂制备工段和固体废物资源化项目。

2019 年 2 月 24~25 日江苏京诚检测技术有限公司对该项目进行了竣工环境

保护验收检测。

2、建设地点、规模、主要建设内容、建设过程及环保审批情况见《江苏龙净科杰环保技术有限公司年再生6万立方米SCR脱硝催化剂技改扩能项目竣工环境保护验收（调查）报告》。

二、工程变动情况

工程变动情况见下表

表 项目变动情况

项目	环评/批复情况	实际情况
粉煤灰料仓	20t	20m ³
水泥料仓	30t	30m ³

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目废气主要有煅烧废气、搅拌废气、水泥料仓废气。废气的排放及治理措施见下表。

表 废气的排放及治理措施

编号	类别	废气来源	污染物	处理设施		排气筒高度	排放规律
				环评/批复	实际建设		
G1-8	废气	煅烧废气	NH ₃	酸雾吸收塔	酸雾吸收塔，10#排气筒	15m	连续
G2-1		搅拌废气	颗粒物	布袋除尘器	布袋除尘器，9#排气筒	15m	连续
G料仓		水泥料仓废气	颗粒物	布袋除尘器	过滤器+布袋除尘器，8#排气筒	15m	连续

（二）噪声

建设项目营运期主要为空压机、水泵、各类电机等设备产生噪声。主要噪声排放及防治措施见下表。

表 主要噪声排放及防治措施

噪声源	源强dB(A)	数量(台/套)	声源位置	防治措施	
				环评/批复	实际建设
混合设备	4	75	2#生产车间	选用低噪声设备，厂区合理布局，采用减振基座及橡胶减振垫，风机、空压机外包隔声罩，隔声罩内衬吸声材料，增强厂房密闭性、建筑隔声以及厂区绿化等措施	同环评
挤出机	2	75	2#生产车间		
煅烧炉	4	75	2#生产车间		
切割机	3	80	2#生产车间		
搅拌机	1	75	3#生产车间		
砌块砖机	1	80	3#生产车间		

四、环境保护设施调试效果

江苏龙净

(一) 环保设施处理效率

废气环保设施去除率监测结果见下表

表 废气环保设施去除率监测结果

类别	污染物	工序	环保设施	环评要求去除率	实际去除率
废气	粉尘(颗粒物)	搅拌	布袋除尘器	99%	72.0~72.1% [#]
	粉尘(NH ₃)	煅烧	酸雾吸收塔	90%	89.9%
	粉尘(颗粒物)	煅烧	酸雾吸收塔	—	—

#说明：搅拌颗粒物去除率没有达到环评要求，主要是因为验收监测期间水泥免烧砖生产工况为 75.3~76.7%，尾气中的产生量低于环评文件要求，颗粒物产生浓度为 282mg/m³，实际只有 30.8~32.6mg/m³；颗粒物经布袋除尘器处理，排放浓度及速率低于排放标准，且经核算排放量满足总量控制指标要求，不会导致不利环境影响增加，因此项目废气处理设施基本可行。

(二) 污染物排放情况

1、废气

(1) 无组织废气

无组织废气监测结果表明：总悬浮颗粒物浓度为 0.117~0.367mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013)表 3 中无组织排放浓度限值；NH₃ 浓度为 0.06~0.18mg/m³，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)无组织排放监控浓度限值。

(2) 有组织废气

搅拌废气监测结果表明：颗粒物浓度为 9.5~11.7mg/m³，排放速率为 0.0155~0.0190kg/h，去除率为 72.0~72.1%，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》(GB29620-2013)表 2 中颗粒物排放标准限值。

煅烧废气监测结果表明：颗粒物浓度为 3.8~5.0mg/m³，排放速率为 0.095~0.126kg/h，去除率为 87.5~88.2%，满足《大气污染物综合排放标准》(GB/T16297-1996)表 2 中二级标准限值；NH₃ 浓度为 7.28~7.77mg/m³，排放速率为 0.185~0.198kg/h，去除率为 89.9%，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)标准限值。

(3) 水泥料仓在验收监测期间尚未投入使用，因此废气污染物(颗粒物)未

开展监测。

(4) 废气污染物排放总量（颗粒物、氨）满足总量控制指标。

（二）噪声

厂界噪声各测点昼间等效声级值为 54~58dB（A），夜间等效声级值为 39~47dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类要求。

五、工程建设对环境的影响

1、废气对环境的影响

(1) 无组织废气

总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）表 3 中无组织排放浓度限值；NH₃ 满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）无组织排放监控浓度限值。

无组织废气排放对周围环境影响较小。

(2) 有组织废气

搅拌废气颗粒物满足《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）表 2 中颗粒物排放标准限值；

煅烧废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB/T16297-1996）表 2 中二级标准限值；NH₃ 满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）标准限值。

有组织废气排放对周围环境影响较小。

2、噪声对环境的影响

厂界噪声各测点昼间/夜间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类要求。

噪声排放对周围环境影响较小，降噪效果明显

六、验收结论

基于上述验收监测期间工况、环保设施调试运行效果、污染物排放总量核算、工程对环境的影响以及环评批复落实情况，江苏龙净环保技术有限公司年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能（二期补充）及固体废物资源化项目废气、噪声部分竣工环境保护验收，总体符合国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》、环境保护部（国环规环评[2017]4 号）《建设项目竣工

环境保护验收暂行办法》、生态环境部公告（2018年第9号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等文件的要求，环境保护验收合格。

七、后续要求

水泥料仓投入使用之后，对废气除尘设施污染物排放情况进行补充监测。

专家组成员：
贺启环
刘建进
杨华

验收组组长：

刘安阳



江苏龙净科杰环保技术有限公司（盖章）

二〇一九年三月二十三日

江苏龙净科杰环保技术有限公司

年再生 6 万立方米 SCR 脱硝催化剂技改扩能（二期补充）

及固体废物资源化项目竣工环境保护验收会议签到表

2019. 2. 23

姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	签名
刘建强	省环境学会	研究员	13951918080	刘建强
刘一鹏		副所长	13951981537	刘一鹏
贺启环	南京理工大学	教授	13357818633	贺启环
杨林	盐城市环境工程研究院	高工	1321888887	杨林
王珺	省环境学会	工程师	15952095881	王珺
刘安民	江苏龙净科杰环保技术有限公司	总经理	15900989388	刘安民
王敏	江苏龙净科杰环保技术有限公司	副总经理	13817832883	王敏
王俊敏	江苏东润检测技术有限公司	高工	13850574617	王俊敏
刘斌	江苏科杰环保技术有限公司	工程师	13626217395	刘斌
陈萍	江苏叶雨环境技术有限公司	工程师	18788321055	陈萍
陈辉	淄博康隆建筑安装工程有限责任公司	项目经理	18379413318	陈辉
何牛	江苏龙净科杰环保技术有限公司	工程师	18379449283	何牛